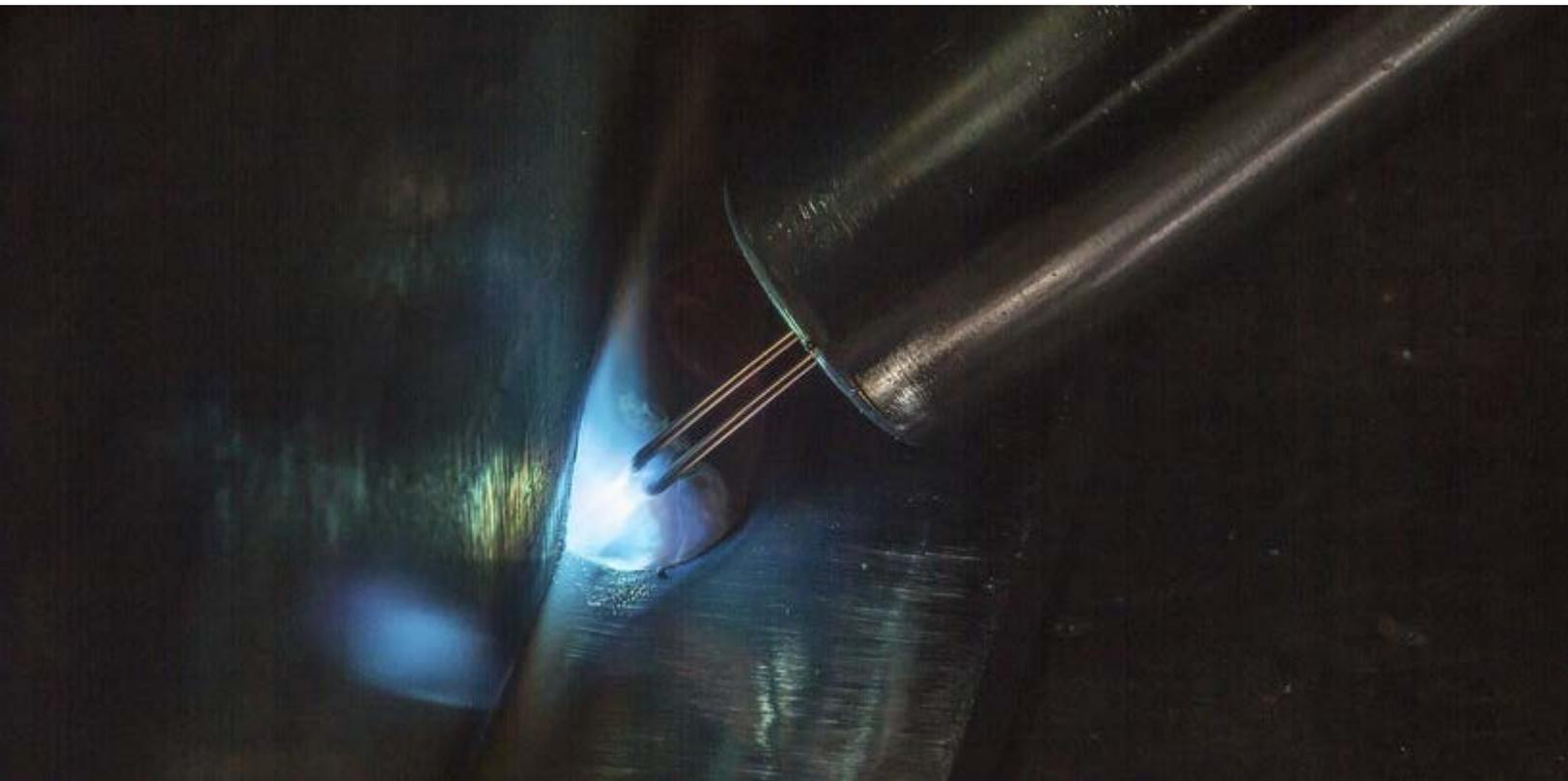


# HYPERFILL®

## SOLDADURAS MAS GRANDES - MÁS RÁPIDAS Y MÁS FÁCIL DE APLICAR



La solución HyperFill con dos alambres en MIG fue desarrollada para revolucionar la productividad en la fabricación de maquinaria pesada. Diseñada para aplicaciones semiautomática y robóticas, el HyperFill redefine la soldadura de altas tasas de depósito, permitiéndole realizar soldaduras de mayor tamaño, más rápidas y de manera más sencilla.

Con este innovador diseño de alambres gemelos (twin-wire) el HyperFill le permite manejar tasas de depósito por arriba de los 8 Kg/hr (18 lbs/hr) y más de 11 Kg/hr (24 lb/hr) con un robot. Sin arriesgar la calidad de la soldadura ni algún riesgo para el soldador ya que es de muy fácil aplicación.

Maximiza la productividad - Incrementa la velocidad de depósito muy por encima de las aplicaciones con un sólo alambre.

Mejora la calidad de la soldadura - Proporciona un arco muy estable y fácil de controlar aun en grandes tamaños del charco.

Complejidad muy baja del sistema - Una fuente de poder provee la energía con un sólo alimentador de alambre y una punta de contacto.

### Procesos de Soldadura »

GMAW patentado con dos alambres

Aplicaciones y Usos » Fabricación de maquinaria pesada Soldaduras con tasas de depósito muy altas

## Paquetes Hyperfill Ready-pak®

Los paquetes HyperFill Ready-Pak incluyen todo lo que usted necesita para correr el proceso HyperFill. Viene ensamblado y se embarca en una sola tarima. El alambre de soldadura, el gas de protección y el refrigerante se deben ordenar por separado.

### El paquete Ready-Pak sencillo incluye:

- Power Wave S500 (K2904-1)
- Alimentador Power Feed 84 (K3328-3)
- Recirculador Cool Arc 55 (K3086-1)
- Pistola Magnum PRO 500A, enfriada por agua (K4522-2-10-45)
- Kit de mangueras para agua de 2.18m (7pies) (K4544-7)
- Kit para el carro HyperFill con doble portacarrete (K4630-1)
- Guía de entrada con 4 rodamientos (K1551-2)
- Kit de rodillos para HyperFill de 0.9-1.0 mm (0.035"-0.040") (KP4388-1)
- Difusor para HyperFill (KP4481-1)
- Punta de contacto para HyperFill de 0.035" (KP4482-035)
- Boquilla de 3/4" para punta retraída (KP4523-1-75R)
- Guía de acero de 15 pies y 5/64" (KP44-564-15)
- Cable de Tierra (K2149-1)
- Cable de Fuerza (K1842-10)
- Cable para ArcLink (K1543-8)
- Carro para inversor y alimentador (K3059-4)

Ordene el paquete completo Ready-Pak, código K4650-2

### El paquete Ready-Pak con Doble Cabezal incluye:

- Power Wave S500 (K2904-1)
- Alimentador Power Feed 84 Dual (K3330-3)
- Recirculador Cool Arc 55 (K3086-1)
- Pistola Magnum PRO 500A, enfriada por agua (K4522-2-10-45)
- Kit de mangueras para agua de 2.18m (7 pies) (K4544-7)
- Kit para el carro Hyperfill con doble portacarrete (K4630-1)
- Guía de entrada con 4 rodamientos (K1551-2)
- Kit de rodillos para HyperFill de 0.9-1.0mm (0.035"-0.040") (KP4389-1)
- Difusor para HyperFill (KP4481-1)
- Punta de contacto para HyperFill de 0.035" (KP4482-035)
- Boquilla de 3/4" para punta retraída (KP4523-1-75R)
- Guía de acero de 15 pies y 5/64" (KP44-564-15)
- Cable de Tierra (K2149-1)
- Cable de Fuerza (K1842-10)
- Cable para ArcLink (K1543-8)
- Carro para inversor y alimentador (K3059-4)

Ordene el paquete completo Ready Pak, código K4650-1



Se muestra: K4650-1

(1) El refrigerante y los reguladores deben pedirse por separado.

## Componentes para Paquetes One Pak

Los paquetes HyperOne Pak incluyen todos los componentes de la pistola y el alimentador que se requieren para el proceso Hyperfill

Accesorios	Cant.	Código del producto	SEMI-AUTOMÁTICO			ROBÓTICO <sup>[2]</sup>		
			HyperFill .035 K4586-035	HyperFill .040 K4586-040	HyperFill .045 K4586-045 <sup>[3]</sup>	HyperFill .035 K4587-035	HyperFill .040 K4587-040	HyperFill .045 K4587-045 <sup>[3]</sup>
Pistola Magnum® PRO 500 A Enfriada por agua con conector Tweco™	1	K4522-2-10-45	.	.	.			
Difusor HyperFill	2	KP4481-1	.	.	.	.	.	.
Punta de contacto de 0.035" HyperFill	10	KP4482-035	.			.		
Punta de contacto de 0.040" HyperFill	10	KP4482-040		.			.	
Punta de contacto de 0.045 <sup>[3]</sup> " HyperFill	10	KP4482-045			.			.
Kit de Rodillos HyperFill (.035 - .040 / 0.9 -1.0 mm)	1	KP4388-1	.	.		.	.	
Kit de Rodillos HyperFill (.045 / 1.2 mm) <sup>[3]</sup>	1	KP4388-2			.			.
Guía de acero Magnum PRO- 5/64	1	KP44-564-15	.	.	.	.	.	.
Buje de entrada HyperFill	1	K4389-1	.	.	.	.	.	.
Boquilla para pistola (Semi-Automatico)	2	KP4523-1-75R	.	.	.			
Boquilla para pistola (Robótico)	2	KP4120-1-75R				.	.	.

[2] Adicionalmente al paquete robótico Hyperfill One-Pack debe ser ordenada la Antorcha Magnum Pro Robótica enfriada por agua K3593-XXX. Favor de refererirse al catálogo E12.07 para seleccionar el paquete correcto de antorcha One-Pack de acuerdo a su tipo de aplicación.

[3] Se requiere de una Power Wave s700 para utilizarse el proceso HyperFill con alambre de 1.2mm (0.045")

### HYPERFILL – COMPONENTES INDIVIDUALES

#### PISTOLAS Y SUS COMPONENTES

Código de Producto	Descripción
K4522-2-10-45	Pistola Magnum® PRO 500 enfriada por agua con conector Tweco de 4.5m (15 pies)
K4522-2-FM-45	Pistola Magnum® PRO 500 enfriada por agua con conector Fast-Mate de 4.5m (15 pies)
K4522-3-10-45	Pistola Magnum® PRO 500 enfriada por agua con conector Tweco de 6.1m (20 pies)
K4522-3-FM-45	Pistola Magnum® PRO 500 enfriada por agua con conector Fast-Mate de 6.1m (20 pies)
K4522-4-10-45	Pistola Magnum® PRO 500 enfriada por agua con conector Tweco de 7.6m (25 pies)*
K4522-4-FM-45	Pistola Magnum® PRO 500 enfriada por agua con conector Fast-Mate de 7.6m (25 pies)*
KP4481-1	Difusor HyperFill
<b>Para alambre 0.9mm – 1.0mm (0.035" – 0.040 ")</b>	
KP44-564-15	Guía de acero Magnum PRO 2.0mm (5/64") de 4.5m (15 pies)
KP44-564-25	Guía de acero Magnum PRO- 2.0mm (5/64") de 7.6m (25 pies)
KP4482-035	Punta de contacto HyperFill de 0.9 mm (0.035 ")
KP4482-040	Punta de contacto HyperFill de 1.0 mm (0.040")
<b>Para alambre 1.2mm 0.045 (0.045)<sup>[3]</sup></b>	
KP44-332-15	Guía de acero Magnum PRO - 2.4mm (3/32") de 4.5m (15 pies)
KP44-332-25	Guía de acero Magnum PRO - 2.4mm (3/32") de 7.6m (25 pies)
KP4482-045	Punta de contacto HyperFill 1.2 mm (0.045")

\*La longitud de las pistolas mayores a 6.1m (20 pies) no se recomiendan para diámetros de 1.2 mm (0.045") con Hyperfill

[3] Se requiere de una fuente de poder S700 para correr el Hyperfill con alambres de 1.2 mm (0.045")

#### PISTOLAS Y SUS COMPONENTES (CONTINUA)

Código de Producto	Descripción
KP4526-45	Tubo de 45° para pistola de 500 A enfriada por agua
KP4526-60	Tubo de 60° para pistola de 500 A enfriada por agua
KP4526-45L3	Tubo extendido de 45° para pistola de 500 A enfriada por agua
KP4526-60L3	Tubo extendido de 60° para pistola de 500 A enfriada por agua

#### COMPONENTES PARA LOS ALIMENTADORES

Código de Producto	Descripción
KP4388-1	Kit de rodillos HyperFill 0.9 - 1.0 mm (0.035" - 0.040 ")
KP4388-2 <sup>[3]</sup>	Kit de rodillos HyperFill 1.2 mm (.045")
K4389-1	Buje de entrada HyperFill
K4544-7	Kit de mangueras M-F de 2.1 m (7 pies)
K4544-25	Kit de mangueras M-F de 7.6m (25 pies)

## PRODUCTOS RECOMENDADOS

### SEMI-AUTOMÁTICO

Código de Producto	Descripción
K2904-1	Fuente de poder S500 para procesos avanzados
K3279-1	Fuente de poder S700 para procesos avanzados
K3328-3	Alimentador Power Feed® 84 para procesos avanzados
K3086-2 <sup>(f)</sup>	Recirculador de agua Cool Arc® 55s
K4713-1 <sup>(f)</sup>	Recirculador de agua Cool Wave™ 20S

(f) el refrigerante y el regulador deben ordenarse por separado.

### ROBÓTICO

Código de Producto	Descripción
K3451-1	Fuente de poder R450 para procesos avanzados
K3279-1	Fuente de poder S700 para procesos avanzados
K3561-1	Alimentador Robótico AutoDrive® 4R220
K4713-1 <sup>(f)</sup>	Recirculador de agua Cool Wave 20S

## ACCESORIOS RECOMENDADOS

### OPCIONES GENERALES



#### Kit de conversión para portacarretes de Hyperfill

(Sólo el soporte y bastidor para el carro para Inversor K3059-4)  
La fuente de poder, el alimentador, el carro, la pistola y demás componentes se piden por separado  
**Código K4630-1**



#### Kit de montaje de banco para Hyperfill en tapa superior

(Sólo el soporte y bastidor) ---  
La fuente de poder, el alimentador, el carro, la pistola y demás componentes se piden por separado  
**Código K4630-2**



#### Kit de montaje para carro Hyperfill

(Para el carro de arrastre K163)  
Sólo el soporte –  
La fuente de poder, el alimentador, el carro, la pistola y demás componentes se piden por separado  
**Código K4630-3**

Para obtener los mejores resultados de soldadura con equipos Lincoln Electric, use siempre consumibles Lincoln Electric. Visite [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para más detalles.

### POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de la compañía Lincoln Electric es la fabricación y venta de equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden solicitar información a Lincoln Electric para obtener asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestro personal responde a las consultas a la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada a ellos por los clientes y el conocimiento que pueden saber relativo a la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza, ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea ampliar o modificar ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera derivarse de la información o asesoría, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de aptitud para el uso de cualquier cliente particular está específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está exclusivamente bajo el control y responsabilidad del cliente. Muchas variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio. Sujeto a Cambio - Esta información es exacta al mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte [www.lincolnelectric.com.mx](http://www.lincolnelectric.com.mx) para obtener información actualizada. Lincoln Electric Manufactura S.A. de C.V., Calz. Azcapotzalco La Villa, N° 869, Col. Industrial Vallejo, Azcapotzalco, México CDMX, C.P. 02300. Conmutador: (55) 5063-0030

The Lincoln Electric Company  
22801 St. Clair Avenue · Cleveland, OH · 44117-1199 · U.S.A.  
[www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com)